



MOTOBOMBA GASOLINA

Información técnica.

Datos técnicos	
Aplicación	Aguas limpias y sucias 5° a 40° (sin solidos)
Diámetro exterior aspiración/descarga	3" Manguera recomendada 75-80mm (interior).
Caudal máximo	55.000L/H
Altura aspiración máxima	7M
Tiempo de aspiración a 5mts	≤160S
NPSH	≤3.5M
Altura máxima desde succión a descarga	30M
Modelo motor	GENERGY SGB PRO 210
Tipo de motor	4 tiempos OHV refrigerado por aire.
Nivel sonoro a 7mts	68 a 79dB (A)
Presión máxima acústica CE-LwA acorde 2000/14EC	108dB (A)
Tipo de arranque	Manual
Capacidad tanque combustible	2.6L
Consumo hora - Autonomía al 25% 50% 75% aceleración	(1.0L/H - 2.6H) (1.1L/H - 2.4H) (1.4L/H - 1.85H)
Capacidad de aceite – Tipo aceite	0.6L SAE10W30 - SAE10W40
Kit de transporte	Si
Dimensiones sin ruedas / con ruedas L x A x Alto	627x509x480 / 627x611x581mm
Peso maquina / bruto embalaje	38.5/41kg
Referencia	30020