

ESTACION VACIO / CARGA DE AIRE ACONDICIONADO

Composición general:

- Bomba de vacío doble efecto,
2 manómetros de 4 ó 2 vías. Sistema "Pulse Free".
- 2 juegos de mangueras serie PLUS con llave de corte 5/16" SAE y 1/4" SAE,
- Soportes Soportes botella botella 1 kg: R410A, R407C y R22,
- Báscula 5 kg ó 50 kg para garantizar una carga exacta de refrigerante.
- Adaptadores para cargar con botellas de gas refrigerante de 1 o 2,5 kg.
- Trolley robusto para transportar la herramienta de forma cómoda y protegida.

Función del aparato

Descripción

Bomba de vacío que se utiliza para evacuar aire de depósitos cerrados. Este equipo en particular, está diseñado especialmente para sistemas de aire acondicionado, climatización y refrigeración (HVAC&R).

Es un equipo de doble etapa que alcanza un nivel de vacío idóneo para este tipo de instalaciones. Además, cuenta con una electroválvula solenoide antirretorno para evitar la mezcla de aceites lubricantes de la bomba con los de la instalación.

Vista general

- | | | | |
|----------|---|----------|--------------------------|
| 1 | Válvula de lastre de gas | 6 | Conexión 1/4" SAE |
| 2 | Tapón del aceite lubricante con filtro | 7 | Interruptor ON/OFF |
| 3 | Visor de nivel de aceite | 8 | Ventilador |
| 4 | Tapón para vaciado de aceite | 9 | Chapa de características |
| 5 | Vacuómetro y válvula solenoide anti-retorno integrada | | |

Datos técnicos

	<u>ROAIRVAC R32 1.5</u>	<u>ROAIRVAC R32 6.0</u>
Voltaje	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Flujo la velocidad	50 Hz 1,2 cfm/ 34 l/min	5,0 cfm/ 142 l/min
	60 Hz 1,5 cfm/ 42 l/min	6,0 cfm/ 170 l/min
Vacío Final	15 micron	15 micron
Consumo de potencia	190 W	¾ PS/ 0,55 kW
Clases de refrigerantes	A1, A2L, A2	A1, A2L, A2
Conducto de admisión	¼" SAE	¼" SAE
La capacidad de aceite	250 ml	580 ml
Dimensiones (Long.xAnch.xAlt., mm)	310 x 150 x 220	395 x 170 x 270
Peso	ca. 10,1 kg	ca. 17,3 kg
Tipo de protección	IP 44	IP 44
Nivel de presión sonora dB (A) L_{pA} K_{pA}	≤ 60 3	≤ 68 3
Nivel de potencia acústica dB (A) L_{WA} K_{WA}	≤ 71 3	≤ 79 3
El nivel sonoro durante el trabajo puede sobrepasar 85 dB (A). ¡Utilizar protector auditivo!		
Valores de medición determinados según la norma EN 60335-1.		

Báscula digital que se utiliza para determinar el peso de elementos de una manera precisa. Esta unidad de pesaje está especialmente diseñada para facilitar la carga y recuperación de refrigerantes en sistemas de aire acondicionado, climatización y refrigeración (HVAC&R).

Es un equipo con una capacidad y una precisión óptima para ese cometido, así como las adecuadas dimensiones de la base para posicionar las botellas de refrigerante.

Características técnicas

Capacidad (Kg/Lb)	120/264
Precisión (%)	+0,5
Resolución (g/oz)	5/0,2
Tiempo de respuesta (s)	-
Temperatura de trabajo (°C/°F)	0 a 49/32 a 113
Suministro energía	Batería 9V
Duración batería (horas)	30
Unidades	Kg/Lb
Auto apagado	15 min
Dimensiones Plataforma (mm)	23 x 23 x 5,3 cm
Peso (Kg)	3,28 kg